

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
10. Mai 2001 (10.05.2001)

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 01/32465 A1

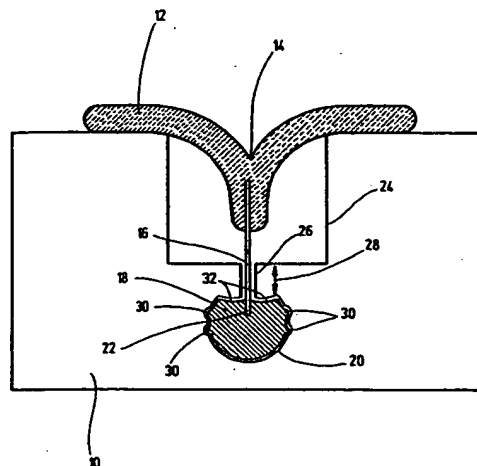
PCT

- (51) Internationale Patentklassifikation⁷: B60N 2/58 (72) Erfinder; und
(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP00/09932 (75) Erfinder/Anmelder (nur für US): POULAKIS, Konstantinos [DE/DE]; Länderstrasse 2, 71157 Hildrizhausen (DE).
(22) Internationales Anmeldedatum: 10. Oktober 2000 (10.10.2000) (74) Anwalt: BARTELS UND PARTNER; Lange Strasse 51, 70174 Stuttgart (DE).
(25) Einreichungssprache: Deutsch (81) Bestimmungsstaaten (national): CA, JP, US.
(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch (84) Bestimmungsstaaten (regional): europäisches Patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE).
(30) Angaben zur Priorität: 199 52 416.5 30. Oktober 1999 (30.10.1999) DE
(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): GOTTLIEB BINDER GMBH & CO [DE/DE]; Bahnhofstr. 19, 71088 Holzgerlingen (DE).
Veröffentlicht:
— Mit internationalem Recherchenbericht.

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: METHOD FOR PRODUCTION OF A FLEXIBLE SHAPED STRIP

(54) Bezeichnung: VERFAHREN ZUM HERSTELLEN EINER FLEXIBLEN PROFILLEISTE



(57) Abstract: The invention relates to a method for the production of a flexible shaped strip (18), which is made of plastic, for a fixing system. Said fixing system serves to fix a cushion cover (12) to a cushion component (10), which consists of a foam material and comprises a longitudinal channel (20), for insertion of the shaped strip (18), with, at least partly, a slip preventer to increase the tear resistance from the cushion component (10). The invention is further characterised by a method for production of a shaped strip with clearly greater tear resistance than for conventional methods, whereby the anti-slip component is made of a plastic softer than that used for the shaped strip (18) and the anti-slip component is, at least partly, arranged around the outer surface of the shaped strip.

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

10093937 26667001
T0822T: 26667001

WO 01/32465 A1

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes, und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

(57) Zusammenfassung: Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Herstellen einer flexiblen Profilleiste (18) aus Kunststoffmaterial für ein Befestigungssystem, das dem Festlegen eines Polsterbezuges (12) an einem Polsterteil (10) dient, das aus einem schäumbaren Material besteht und mit einem Längskanal (20) für den Eingriff der Profilleiste (18) versehen wird, die zur Erhöhung der Ausreißkräfte aus dem Polsterteil (10) zumindest teilweise mit einer Rutschhemmung versehen wird. Dadurch, daß als Rutschhemmung für die Profilleiste (18) ein weiches Kunststoffmaterial als der Kunststoff für die Profilleiste (18) eingesetzt wird und daß die Rutschhemmung zumindest teilweise außenumfangsseitig auf die Profilleiste (18) aufgebracht wird, ist ein Verfahren zum Herstellen einer Profilleiste zur Verfügung gestellt, mit dem sich die Ausreißkräfte gegenüber den bekannten Lösungen deutlich erhöhen lassen.